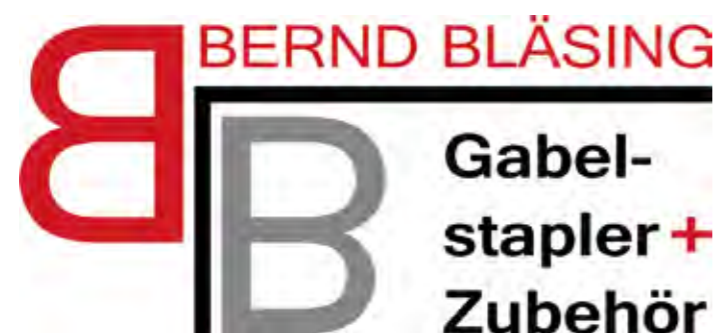


FULL-LINE FORKLIFT TRUCK SUPPLIER



Elektro-Schlepper

10 - 15 t



Hangcha Europe Händler

Alle Anbaugeräte für Ihren Stapler
www.gabelstaplerzubehoer.de

info@gabelstaplerzubehoer.de

Tel. +49 (0) 22 93 - 65 54



10-15t Elektro Schlepptraktor

Tragfähigkeit 10,000 bis 15,000kg

Aussehen

/ Der Körper, der sich für eine moderne Oberflächenmodellierung mit großen Kreisbogenlinien entscheidet, entspricht dem internationalen Designtrend.

Verlässlichkeit

/ Die Batterie wird auf den untersten Teil des Rahmens fallen gelassen, was dem Traktor aufgrund des niedrigen Schwerpunkts eine ausgezeichnete Stabilität verleiht.

Komfort

- / Geräuscharm, wackelarm, energieeffizient, Umweltschutz.
- / Niedriger Schritt und geräumiger Raum werden vom Bediener, der ein- und aussteigen muss, sehr geschätzt.
- / Ergonomisch gestaltetes Schaltinstrument und Pedal. Das verstellbare Lenkrad und der verstellbare Sitz sorgen für maximalen Komfort und minimale Ermüdung des Fahrers.
- / Vollhydraulisches Lenksystem, die Lenkung ist einfach.
- / Die große Kapazität des Containers macht den Betrieb flexibler und bequemer.

Fortschritt

- / Neues Wechselstromsystem bietet mehr Leistung, präzisere Geschwindigkeitsregelung, mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit, regeneratives System.
- / Hochwirksames Wechselstromsystem verlängert die Arbeitszeit.
- / Nehmen Sie die internationale erstklassige LCD-Marke mit Batterieanzeige, Fehler-Selbstdiagnosetabelle und präziser Anzeige in der rauen Umgebung an.
- / Ein reichhaltiger visueller Sinn verbessert die Produktivität.

Vorteil des AC-Systems

- / Aufgrund der Effizienz des Energiesteuerungssystems kann aus jeder Batterieladung eine hohe Anzahl von Arbeitszyklen erzielt werden.
- / Das System ist vollständig an die Last, den Arbeitsbereich und den Bediener anpassbar. Die integrierte Diagnose zeichnet zeitweise auftretende Fehler und Serviceanforderungen auf und reduziert so die teure Servicezeit.
- / Zu den zahlreichen Vorteilen des Wechselstromsystems gehören: schnelle Reaktion auf Betriebsbefehle, präzise Leistungsregelung, regeneratives System.

Einfache Wartung

- / Sie können die Batteriefachhaube öffnen und schließen, um die Batterie, den Motor und die Steuerung täglich zu überprüfen.

Standardausstattung

- | | |
|--------------------------|----------------------|
| / Scheinwerfer | / Schalter |
| / Lampe drehen | / Inching-Funktion |
| / Kombinierte LED hinten | / Wechselstromsystem |
| / Horn | / Standardbatterie |
| / Notabschaltung | / Großes LCD-Display |

Optionsausstattung

- | | |
|--------------------------------|---------------------|
| / Super elastischer Vollreifen | / Warnleuchte |
| / Importbatterie mit hoher | / Ladegerät |
| / Einfache Kabine | / Kundenmalerei |
| / Geschlossene Kabine | / Höhe des Traktors |
| / Suspension seat | / Stift |



Vorwärts- / Rückwärts-Inch-Schalter und Notschalter sind links hinten montiert, sie machen Sie den Haken einfach und sicher



Der große Innenraum ist einfach für Instandhaltung



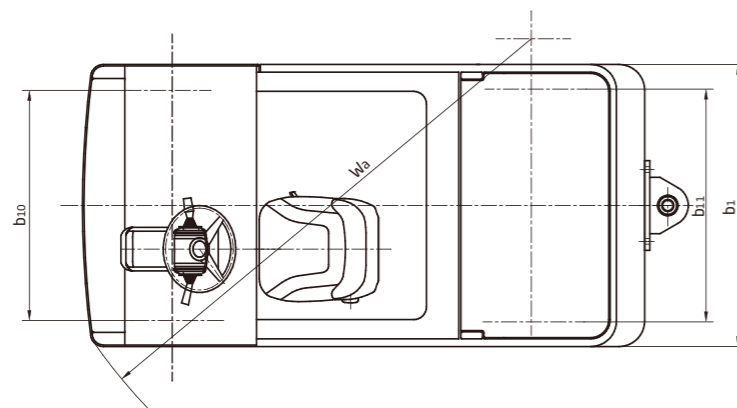
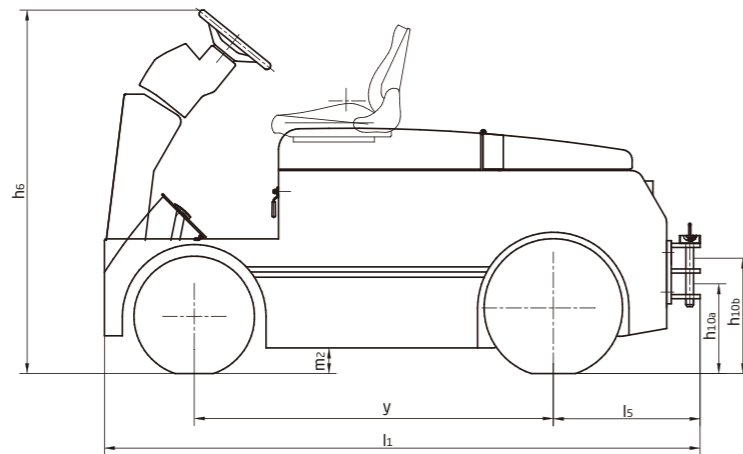
Seitenwechsel Batterie Design ist praktisch zum Batteriewechsel



Die Batterieabdeckung kann vollständig sein geöffnet, ist das Design wartungsfreundlich

10-15t elektro Schlepptraktor

| | | HANGCHA GROUP CO.,LTD. | | | |
|-----------------|------|--|-------------------------|-------------|-------------|
| Kennzeichen | 1.1 | Hersteller | | | |
| | 1.2 | Typenzeichen des Herstellers | QSD10-C1 | QSD15-C1 | |
| | 1.4 | Bedingung: Hand,Geh,Stand,Sitz,Kommissionier | Sitz | Sitz | |
| | 1.5 | Tragfähigkeit/Last | Q (kg/lb) | 10000/22046 | 15000/33069 |
| | 1.7 | Zugkraft der Zugstange | F (N/lbf) | 2500/562 | 3750/843 |
| Gewicht | 1.9 | Radstand | y (mm/in) | 1200/47.2 | 1400/55.1 |
| | 2.1 | Eigengewicht | kg/lb | 2200/4850 | 2450/5400 |
| Bereifung | 3.2 | Reifengröße, vorn | 5.0-8 | | |
| | 3.3 | Reifengröße, hinten | 6.0-9 | | |
| | 3.5 | Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) | 2/2 | | |
| | 3.6 | Spurweite, vorn | b ₁₀ (mm/in) | 897.5/35.3 | 897.5/35.3 |
| | 3.7 | Spurweite, hinten | b ₁₁ (mm/in) | 908/35.7 | 908/35.7 |
| Abmessung | 4.7 | Höhe des Überkopfschutzes (Kabine) | h ₆ (mm/in) | 1440/56.7 | 2112/83.1 |
| | 4.12 | Kupplungshöhe | h ₁₀ (mm/in) | 350/450 | 13.8/17.7 |
| | 4.19 | Gesamtlänge | l ₁ (mm/in) | 2122/83.5 | 2322/91.4 |
| | 4.21 | Gesamtbreite | b ₁ (mm/in) | 1100/43.3 | 1100/43.3 |
| | 4.32 | Bodenfreiheit, Mitte Radstand | m ₂ (mm/in) | 100/4 | 100/4 |
| | 4.35 | Wenderadius | W _a (mm/in) | 1985/78.1 | 2170/85.4 |
| Leistungs-Daten | 5.1 | Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last | kph / mph | 10/18 | 6.2/11.2 |
| | 5.5 | Zugkraft bei 60 Minuten | N/lbf | 2500/562 | 3750/843 |
| | 5.6 | Max. Zugkraft bei 5 Minuten Bewertung | N/lbf | 8000/1798 | 11000/2473 |
| | 5.7 | Steigfähigkeit mit/ohne Last | % | - / 25 | - / 25 |
| Elektor | 6.1 | Fahrmotor, Leistung S2 60min | kW/hp | 6.8/9.1 | 11.75/15.8 |
| | 6.4 | Batteriespannung / Nennkapazität K5 | V/Ah | 48/420 | 80/450 |



20-25t elektro Schlepptraktor

Tragfähigkeit 20,000 bis 25,000kg

Aussehen

/ Die Wahl eines modernen Oberflächenmodells mit großer Kreisbogen-Stromlinie entspricht dem internationalen Designtrend. Es ist für Traktor \ Ziehen \ Schieben und Handling geeignet.

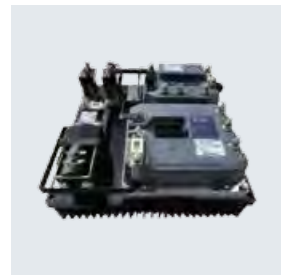
Verlässlichkeit

/ Die Batterie wird auf den untersten Teil des Rahmens fallen gelassen, was dem Traktor aufgrund des niedrigen Schwerpunkts eine ausgezeichnete Stabilität verleiht.

Sicherheit

/ Der Hochfrequenz-MOSFET-Controller bietet eine genaue Steuerung des Fahrens, des Hebens und eine besser einstellbare Leistung sowie eine bessere Anpassung an den Motor. Ein sicheres Anhalten der Rampenfunktion ist ebenfalls vorgesehen. Dank MOSFET-Controller. Die Motorbremse dient zum regenerativen Bremsen während des Abbremsens, Richtungswechsels, Wechsels und Gefälles. Das regenerative Bremsen ist energiesparender und effektiver.

/ X-Typ Anordnung von Doppelrohren, verteilen den Druck nach vorne und hinten, das Bremssystem ist sicher, stabil und zuverlässig.



Fortschrittliches Voll-Wechselstrom-System, voll geschlossen, obligatorisch luftgekühlt, zuverlässig und sicher



Fortschritt

/ Neues Wechselstromsystem bietet mehr Leistung, präzisere Geschwindigkeitsregelung, mehr Sicherheit und Zuverlässigkeit, regeneratives System.

/ Hochwirksames Wechselstromsystem verlängert die Arbeitszeit.

/ Nehmen Sie die internationale erstklassige LCD-Marke an. Mit Batterieanzeige und Selbstdiagnosefunktion ist kein Mobilteil erforderlich. Das Display kann Änderungen an den elektronischen Steuerparametern vornehmen, Sie können den Fehlercode deutlich daraus ablesen.

/ Auf der Rückseite befinden sich Schalter: Einschließlich Vorwärts- / Rückwärts-Inch-Schalter und Not-Aus-Schalter. Es gibt zwei Methoden zum Austauschen von Batterien: Heben und Austauschen von Batterien. Dies ist für den Benutzer praktisch.

/ Die Steuerung ist geschlossen, um Staub und Wasser zu vermeiden. Sie kann eine erzwungene Kühlung und Wärmeableitung gewährleisten und die Windrichtung steuern.

Umweltschutz

/ Geräuscharm, wackelarm, energieeffizient, Umweltschutz.

/ Fahrzeug verwenden asbestfreies Material.

Komfort

/ Nehmen Sie das neue digitale Armaturenbrett und den Wippschalter an, der Status des Fahrzeugs ist auf einen Blick klar, einfach, zuverlässig und intuitiv.

/ Nehmen Sie die horizontale Zylinderlenkachse und das vollhydraulische Lenkgetriebe an, die Lenkkraft beträgt weniger als 10N. Das optionale Synchronlenksystem bietet eine gute Stabilität, insbesondere für Fernstraßen am Flughafen usw. geeignet.

/ Das fortschrittliche schwimmende Federungssystem und der lange Radstand sorgen für den Komfort des Fahrzeugs.

/ Das fortschrittliche schwimmende Federungssystem und der lange Radstand sorgen für den Komfort des Fahrzeugs.

/ Optimierte Designstruktur für gute Sichtbarkeit und einfachere Bedienung, gute Abdichtung, Schalldämmung, Wärmeisolierung und Schwingungsisolierung. Niedriger Schritt und geräumiger Raum werden vom Bediener, der ein- und aussteigen muss, sehr geschätzt.

Standardausstattung

/ Not-Aus-Schalter

/ Scheinwerfer

/ Lampe drehen

/ Kombinierte LED hinten

/ Sonnenschutz

/ Frontscheibenwischer

/ Scheibenwischerflüssigkeit vorne

/ Einstellbare Vorrichtung für Lenkrad

/ Horn

/ Summer

/ Retroreflektor

/ Rückspiegel

/ Domlicht

/ Ventilator

/ Großes Gummipedalpad

/ AC-Antriebssystem

/ Vollhydraulische Lenkung

/ Handgriff

/ Voll geschlossene Kabine

/ Bremssystem des Vakuumasistenten

/ Standard Sitz

/ Standardbatterie

/ Batterie austauschen

/ Werkzeugkasten

/ Inching-Schalter

/ Zugstift

Einfache Wartung

/ Der wartungsfreie Antriebsmotor muss die Kohlebürste nicht ersetzen, was zu geringen Servicekosten führt.

/ Sie können die Batteriefachhaube öffnen und schließen, um die Batterie, den Motor und die Steuerung täglich zu überprüfen. Für Wartungsarbeiten ist der Zugang zur Innenseite der Batterieabdeckung einfach.

Optionsausstattung

/ Warnleuchte

/ Nationale Batterie mit hoher Kapazität

/ Importbatterie mit hervorragender Leistung

/ Akkuladegerät

/ Arbeitslampe hinten

/ Geschwindigkeitsbegrenzungsalarm

/ Unterschiedliche Höhe des Zugstifts

/ Halbgeschlossene Kabine

/ Dampfluftheritzer

/ Synchronlenksystem

/ Hydraulisches Hilfsbremssystem

/ Stoßstangen vorne

/ Vorderer Pothook

/ Feuerlöscher

/ Vollreifen

/ Federungssitz

/ Erlaubte Höchstgeschwindigkeit

/ Heckscheibenwischer

/ Scheibenwischerflüssigkeit hinten

/ Fernsteuerungssystem

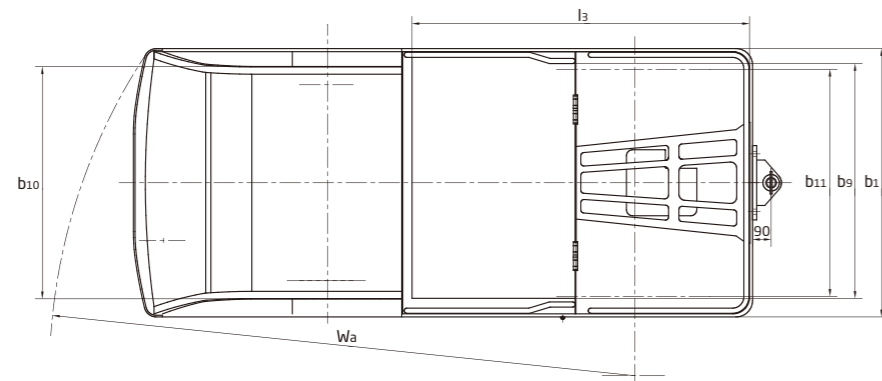
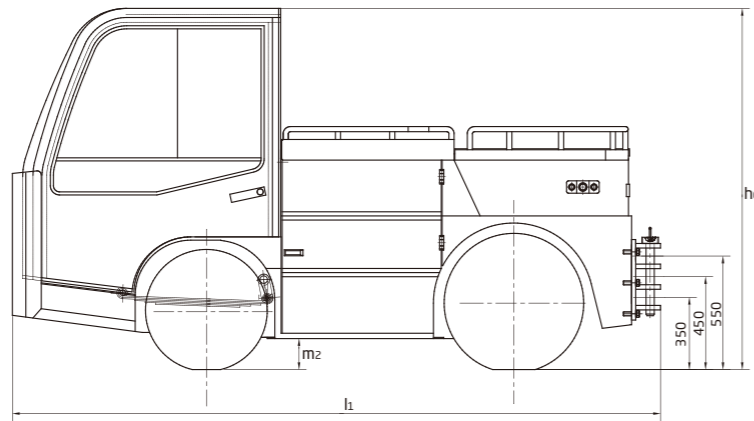
/ Vollhydraulische Bremse

/ Traktorstift-Bediengerät



20-25t Elektro Schlepptraktor

| Kategorie | Code | Beschreibung | HANGCHA GROUP CO., LTD. | | | | | |
|-------------|-----------------|---|---|-------------|-------------------|-------------|----------------|----------|
| | | | QSD20-D3/QSD20-C3 | | QSD25-D3/QSD25-C3 | | | |
| Kennzeichen | 1.1 | Hersteller | HANGCHA GROUP CO., LTD. | | | | | |
| | 1.2 | Typenzeichen des Herstellers | QSD20-D3/QSD20-C3 | | QSD25-D3/QSD25-C3 | | | |
| | 1.5 | Tragfähigkeit/Last | Q (kg/lb) | 20000/44092 | 25000/55116 | | | |
| | 1.7 | Zugkraft für Zugstangen | F(N/lbf) | 5000/1124 | 6300/1416 | | | |
| | 1.9 | Radstand | y (mm/in) | 1490/58.7 | 1490/58.7 | | | |
| Gewicht | 2.1 | Eigengewicht | kg/lb | 3550/7826 | 3750/8267 | | | |
| | 2.2 | Achslast vorne / hinten | kg/lb | 1640/1910 | 3616/4211 | 1600/2150 | 3527/4740 | |
| Bereifung | 3.2 | Reifengröße, vorn | 6.50-10-10PR | | 6.50-10-10PR | | | |
| | 3.3 | Reifengröße, hinten | 7.00-12-12PR | | 7.00-12-12PR | | | |
| | 3.5 | Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) | 2/2 | | 2/2 | | | |
| | 3.6 | Spurweite, vorn | b ₁₀ (mm/in) | 1124.5/44.3 | 1124.5/44.3 | | | |
| | 3.7 | Spurweite, hinten | b ₁₁ (mm/in) | 1100/43.3 | 1100/43.3 | | | |
| Abmessung | 4.7 | Höhe des Überkopfschutzes (Kabine) | h ₆ (mm/in) | 1760/69.3 | 1760/69.3 | | | |
| | 4.12 | Kupplungshöhe | h ₁₀ (mm/in) | 550/450/350 | 21.7/17.7/13.8 | 550/450/350 | 21.7/17.7/13.8 | |
| | 4.16 | Länge der Ladefläche | l ₃ (mm/in) | 1630/64.2 | 1630/64.2 | | | |
| | 4.18 | Breite der Ladefläche | b ₉ (mm/in) | 1135/44.7 | 1135/44.7 | | | |
| | 4.19 | Gesamtlänge | l ₁ (mm/in) | 3140/123.6 | 3140/123.6 | | | |
| | 4.21 | Gesamtbreite | b ₁ (mm/in) | 1300/51.2 | 1300/51.2 | | | |
| | 4.32 | Bodenfreiheit, Mitte Radstand | m ₂ (mm/in) | 140/5.5 | 140/5.5 | | | |
| | 4.35 | Wenderadius | W _a (mm/in) | 2825/111.2 | 2825/111.2 | | | |
| | Leistungs-Daten | 5.1 | Reisegeschwindigkeit, beladen / unbeladen | kph/mpg | - / 25 | - / 15.5 | - / 25 | - / 15.5 |
| | | 5.5 | Zugkraft bei 60 Minuten | N/lbf | 5000/1124 | 6300/1416 | | |
| 5.6 | | Max. Zugkraft bei 5 Minuten Bewertung | N/lbf | 16000/3597 | 20000/4496 | | | |
| 5.7 | | Steigfähigkeit mit/ohne Last | % | - / 30 | - / 30 | | | |
| 5.10 | | Betriebsbremse | | Hydraulisch | Hydraulisch | | | |
| Motor | 6.1 | Fahrmotor, Leistung S2 60min | kW/hp | 23/30.8 | 23/30.8 | | | |
| | 6.4 | Batteriespannung / Nennkapazität K5 | V/Ah | 80/500 | 80/500 | | | |
| | 6.5 | Batteriegewicht | kg/lb | 1350/2976 | 1350/2976 | | | |



X Serie Elektro Plattform-LKW

Tragfähigkeit 1,500 bis 3,000kg

**Einfach/
Effizienz /
Wirtschaft**



Optionsausstattung

- / EPS-System (elektrische Servolenkung)
- / Lenkrad mit großem Durchmesser
- / Vollgefederter Sitz
- / Leitplanke der Plattform
- / Regenschutz mit / ohne Windschutzscheibe und Scheibenwischer
- / Komplett geschlossene Kabine
- / Ventilator
- / Spiegel spiegeln
- / Alarmleuchte
- / Blaulichtlampe
- / Arbeitslicht hinten
- / Umkehrsummer vom Sprachtyp
- / OPS-System
- / Akku mit großer Kapazität
- / Hochleistungsakku
- / Batterieseite ausrollen
- / Terminal-Stromversorgung
- / Vollreifen
- / Ladegerät
- / Feuerlöscher

Standardausstattung

- / LED-Lichtsystem
- / Großbild-LCD-Display
- / Not-Aus-Schalter
- / Horn
- / Umkehrsummer
- / Dateibox
- / Getränkehalter
- / Zugstift
- / Vollgefederte Plattform
- / Zwei Betreiber an Bord
- / Sicherheitsgurt



Aussehen

- / Stromlinienförmiges und großes Erscheinungsbild mit gekrümmter Oberfläche, kombiniert mit LED-integriertem LED-Scheinwerfer vom Typ Adlerauge, völlig neues Erscheinungsbild und neue Sicht, neuartiger und modischer.

Förderung

- / Digitales Armaturenbrett mit Batterieladeanzeige, Fehlererkennung, Tachometer und Betriebsstundenzähler.
- / Der gesamte LKW hat eine hohe Geschwindigkeit und Effizienz und die Fahrgeschwindigkeit kann 20 km / h erreichen.
- / Bürstenloser Traktionsmotor mit Permanentmagnet + elektrische Steuerung + hocheffizientes Getriebe aus Aluminiumlegierung, hoher Wirkungsgrad, schneller Start, energiesparend und geräuschreduziert.

Komfort

- / Die Vorder- und Hinterachse sind vollelastische Aufhängungssysteme mit geringen Vibrationen und gutem Komfort.
- / Niedrige Einstiegsplattform für bequemen Zugang.
- / Verschiedene Bedienpedale, Instrumente, Lenkräder und Schalter werden entsprechend den ergonomischen Anforderungen konfiguriert. Die Bedienung ist komfortabel und flexibel. EPS (elektrische Servolenkung) ist optional, die Kraft beträgt 8-12N, es ist einfach für den Bediener.
- / Die vollständig geschlossene Fahrerkabine ist optional und kann bei jedem Wetter eingesetzt werden.

Instandhaltung

- / Der AC-Traktionsmotor ist wartungsfrei und die Kosten werden erheblich reduziert.
- / Die Abdeckplatte der elektrischen Steuerung kann leicht abmontiert werden und ist praktisch für die Inbetriebnahme und Wartung des elektrischen Steuerungssystems.

Zuverlässigkeit und Sicherheit

- / Elektrische Hauptteile wie Motorsteuerung, Schütz, Netzstecker, Not-Aus-Schalter usw. sind bekannte Markenprodukte.
- / Das Fahrgestell, die Antriebsachse, die Lenkachse usw. sind auf hohe Festigkeit ausgelegt und können die Schwerlastbetriebsbedingungen erfüllen.
- / Die Rahmen- und Trägerstruktur hat ein geringes Gewicht und eine große Tragfähigkeit.
- / Der Not-Aus-Schalter ist die Standardkonfiguration und kann den europäischen Sicherheitsstandard erfüllen. Das Stromversorgungssystem verfügt über einen hohen Wirkungsgrad und vollständige Schutzfunktionen, die Zuverlässigkeit und Lebensdauer werden erheblich verbessert.



Die Instrumententafel mit großem Bildschirm und Spritzgussdesign ist robust und langlebig



Vollgefederte Arbeitsbühne, Vibrationen werden reduziert, Geräusche werden isoliert



LED-Scheinwerfer hat die Funktionen Scheinwerfer und Abblendlicht. Das vordere Blinklicht nutzt die neueste Stream-Light-Technologie



Reparatur, Wartung und Austausch der Batterie sind bequem und schnell und für kontinuierliche Arbeiten geeignet



2 Fahrer an Bord, optimierte Fahrposition für maximalen Komfort und Effizienz

X Serie elektro Plattform-LKW Datenblatt

| Kategorie | Code | Beschreibung | HANGCHA GROUP CO.,LTD. | | | |
|-------------|----------------|--|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | | | BD15-XD1 | BD20-XD1 | BD30-XD1 | |
| Kennzeichen | 1.1 | Hersteller | HANGCHA GROUP CO.,LTD. | | | |
| | 1.2 | Typenzeichen des Herstellers | BD15-XD1 | BD20-XD1 | BD30-XD1 | |
| | 1.3 | Antrieb:Elektro(Batterie oder Netz), Diesel, Benzin,Brenngas | elektro | elektro | elektro | |
| | 1.4 | Bedingung: Hand,Geh,Stand,Sitz,Kommissionier | Sitz | Sitz | Sitz | |
| | 1.5 | Tragfähigkeit/Last | Q lb(kg) | 3310(1500) | 4410(2000) | 6610(3000) |
| Gewicht | 1.9 | Radstand | y in(mm) | 48.6(1235) | 59(1500) | 59(1500) |
| | 2.1 | Eigengewicht | lb(kg) | 2250(1020) | 2710(1230) | 2845(1290) |
| Bereifung | 2.3 | Achsbelastung vorne / hinten unbeladen | lb(kg) | 1157(525)/1090(495) | 1390(630)/1320(600) | 1500(680)/1345(610) |
| | 3.1 | Bereifung: Vollgummi, Superelektro, Luft, Polyurethan | | Pneumatisch | Pneumatisch | Pneumatisch |
| | 3.2 | Reifengröße, vorn | | 5.00-8-10PR | 5.00-8-10PR | 6.00-9-10PR |
| | 3.3 | Reifengröße, hinten | | 5.00-8-10PR | 5.00-8-10PR | 6.00-9-10PR |
| | 3.5 | Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) | | 4(x=2) | 4(x=2) | 4(x=2) |
| | 3.6 | Spurweite, vorn | b ₁₀ in(mm) | 43.1(1095) | 43.1(1095) | 43.1(1095) |
| | 3.7 | Spurweite, hinten | b ₁₁ in(mm) | 44.5(1130) | 44.5(1130) | 45(1145) |
| Abmessung | 4.7 | Höhe des Überkopfschutzes (Kabine) | h ₆ in(mm) | 73.4(1865) | 73.4(1865) | 74.8(1900) |
| | 4.12 | Kupplungshöhe | h ₁₀ in(mm) | 13.8(350) | 13.8(350) | 15.7(400) |
| | 4.16 | Länge der Ladefläche | l ₃ in(mm) | 63(1600) | 78.7(2000) | 78.7(2000) |
| | 4.18 | Breite der Ladefläche | b ₉ in(mm) | 51.2(1300) | 51.2(1300) | 51.2(1300) |
| | 4.19 | Gesamtlänge | l ₁ in(mm) | 113.2(2875) | 129(3275) | 129(3275) |
| | 4.21 | Gesamtbreite | b ₁ in(mm) | 51.2(1300) | 51.2(1300) | 51.2(1300) |
| | | Gesamthöhe | in(mm) | 47.6(1210) | 47.6(1210) | 49(1244) |
| | 4.32 | Bodenfreiheit, Mitte Radstand | m ₂ in(mm) | 4.7(120) | 4.7(120) | 6.1(155) |
| | 4.35 | Wenderadius | Wa in(mm) | 112.2(2850) | 130(3300) | 130(3300) |
| | Leistungsdaten | 5.1 | Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last | mph (km/h) | 8.4 (13.5)/11.2 (18) | 8.7 (14)/11.2 (18) |
| 5.6 | | Max. Deichsel ziehen | lbf(N) | 1170(5200) | 1170(5200) | 1460(6500) |
| 5.8 | | Max. Gradierbarkeit, beladen | % | 10% | 10% | 10% |
| 5.10 | | Betriebsbremse | | Elektromagn + Hydraulik | Elektromagn + Hydraulik | Elektromagn + Hydraulik |
| Motor | | Feststellbremse | | Mechanisch | Mechanisch | Mechanisch |
| | 6.1 | Fahrmotor, Leistung S2 60min | kW | 5 | 5 | 5 |
| | 6.4 | Batteriespannung / Nennkapazität K5 | V/Ah | 72/120 | 72/180 | 72/180 |
| | 6.5 | Batteriegewicht | lb(kg) | 590(268) | 920(418) | 920(418) |
| | 10.7 | Schalldruckpegel am Fahrersitz | dB (A) | < 65 | < 65 | < 65 |

Tabelle der Batterie (72v)

| A.h | Modell | BD15 | BD20 | BD30 |
|-----|--------|------|------|------|
| 115 | | ▼ | | |
| 120 | | ☆ | | |
| 135 | | ◆ | | |
| 165 | | ◆▼ | | |
| 170 | | | ▼ | ▼ |
| 180 | | ★ | | |
| 180 | | | ☆ | ☆ |
| 210 | | | ◆ | ◆ |
| 220 | | | ▼ | ▼ |
| 240 | | | ★ | ★ |
| 252 | | | ◆▼ | ◆▼ |
| 300 | | | ★◆▼ | ★◆▼ |
| 330 | | | ★◆▼ | ★◆▼ |
| 360 | | | ★ | ★ |

Hinweis:

Standardbatterie: ZIBO(☆)

Optionale Batterie: ZIBO(★), FAAM(◆), HOPPECKE(▼)

Spezifikationen der Plattformen

| Bereit (in/mm) | Länge (in/mm) | 63.0/1600 | 78.7/2000 | 88.2/2240 | 94.5/2400 | 98.4/2500 | 110.2/2800 | 118.1/3000 | 141.7/3600 | 157.5/4000 |
|----------------|---------------|-----------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| | | 51.2/1300 | ■ Standard configuration | | ●● | ●● | ●● | | | |
| 55.1/1400 | | | ●● | ●□ | ●□ | ●□ | | | | |
| 59.1/1500 | | | | ○□ | ○□ | ●□ | ○□ | ○□ | | |
| 63.0/1600 | | | | | | ○□ | | | ○□ | |
| 70.9/1800 | | | | | | | | | ○□ | |

Hinweis: Wählen Sie vorzugsweise optionale Leitplankenhöhe: ■ 220(8.7); □ 320mm(12.6inch)

